

机械手配合轮廓仪自动化测量系统

型号 RBT-SPM01C

根据跟客户工件定制

- 轻量型SCARA机器人, 实现高精度、高速度、高柔性
- 测量设备与自动化设备共用同一控制器, 抗干扰强、系统稳定
- 自动化测量支持拖动示教
- 动作规划可由测量软件完成, 易上手



技术参数

机器人	坐标轴	X轴	Y轴	Z轴
	臂长 (mm)	500	500	200
	旋转范围 (°)	±135	±135	/
	马达输出AC (W)	750	400	260
	重复定位精度 (mm)	±0.02	±0.02	±0.01
	最高速(XYZ:m/sec)(R:°/sec)	8.6	8.6	2
轮廓仪*	X轴测量范围	150mm		
	X轴分辨率	0.1μm		
	X轴驱动速度	(0.1~20)mm/s		
	Z轴测量范围	±20mm		
	Z轴分辨率	0.02μm		
	Z轴驱动速度	(0.5~30)mm/s		
	直线度	0.5μm/100mm		
	线性精度	±(0.6+ 0.02H)μm, H为水平测量高度 (mm)		
	角度测量精度	±1'		
	圆弧测量精度	±(1.5+R/12)μm, R为2~10mm标准球		
	测量单位	mm/inch		
	测量角度	72° (向上), 88° (向下)		
	立柱升降范围	420mm		
测量速度	最大2mm/s			
电源	220±10%V, 50Hz			
功率	500W			

* 轮廓仪可根据工件选择不同型号

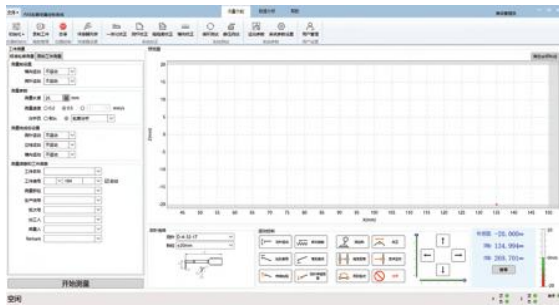
标准配置

机器人系统	机器人本体	1套
轮廓仪	主机	1套
	校正标准件	1套
	粗糙度测杆	1个
	粗糙度测针	1个
	轮廓测杆	1个
	轮廓单切面测针	1个
	工作台	1套
	平台钳	1套
	电脑(含显示器)	1台
	测量软件	1套
	打印机	1台
	工具箱	1套

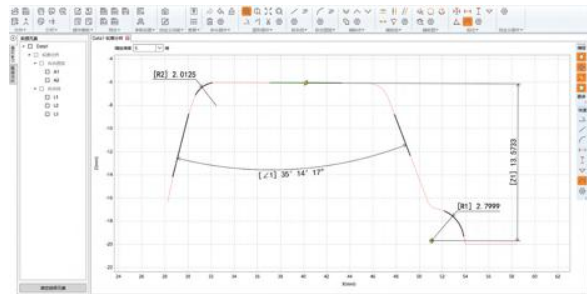
案例



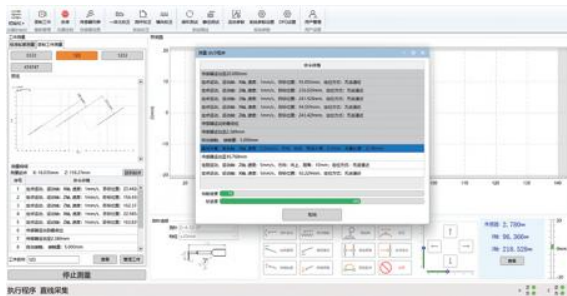
软件(标配)



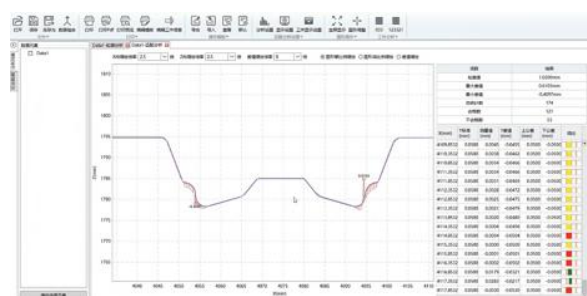
测量软件



轮廓测量



编程自动测量



CAD导入轮廓比对